

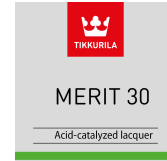
Merit 30

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный лак кислотного отверждения.

СВОЙСТВА

- Обладает превосходными заполняющими свойствами благодаря высокому сухому остатку. Лак образует очень прочную пленку с хорошей устойчивостью к царапинам.
- Данный продукт имеет MED-сертификат (Европейская директива морского оборудования) № VTT-C-11165-15-14. Лак можно применять для поверхностей внутри помещения судов.
- Деревянные поверхности могут быть тонированы с помощью Dicco Color или Akvi Color перед нанесением Merit 30. Лак улучшает внешний вид тонированной древесины.
- Продукт был протестирован в соответствии со стандартом EN 717-1, эмиссия формальдегида менее 0,124 м/м³ воздуха.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для отделки мебели, деталей мебели, дверей и других деревянных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток)

49±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток)

56±2%

Плотность

1,0 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания

Основа 100 частей по объему Merit 30
Отвердитель 10 частей по объему Hardener 990 2219, 990 2093

Жизнеспособность

48 часов (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина нанесения		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
80–100 г/м ²	40–50 мкм	10–12 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, подготовки поверхности, формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Merit 30

Время высыхания

Показатель (80–100 г/м ²) ТМП	Температурный режим	
	+23°C	+50°C
Сухая «на ощупь», спустя	20–30 мин	10–15 мин
Сухая для шлифования, спустя	3–4 ч	30–40 мин
Сухая для штабелирования, после	24 ч	60–70 мин

Температура штабелирования ниже +35°C.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуматовый

Цвет

Прозрачный

Merit 30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Очистить окрашиваемую деревянную поверхность от грязи, пыли, плесени, грибковой синевы и посторонних включений. Влажность древесины должна быть ниже 18%.</p> <p>Перед окрашиванием деревянная поверхность должна быть отшлифована шкуркой шлифовальной (наждачной бумагой) с зернистостью P150-320. Загрунтованная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью P240-400. После шлифования с поверхности необходимо удалить всю образовавшуюся пыль и загрязнения.</p>
Рекомендуемые грунтовки	Merit Sanding ,Merit 20, Merit 30, Merit 80
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. В процессе нанесения и сушки температура грунтовки, воздуха и обрабатываемой поверхности должна быть не ниже +18°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Покрытие можно сушить в естественных условиях или с использованием сушильной камеры.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элементарный миксер (или аналогичные). Не использовать металлические емкости для смешивания. Использовать пластиковые, эмалированные или кислотостойкие стальные емкости.</p>
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: нанесение выполняется при вязкости 20-45 сек (DIN4), разбавление 5-20 % по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.011"- 0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 100-160 бар</p> <p>Комбинированное распыление: нанесение выполняется при вязкости 20-45 сек (DIN4), разбавление 5-20 % по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.011"- 0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 40-140 бар Вспомогательное давление воздуха: 1-3 бар</p> <p>Традиционное распыление: нанесение выполняется при вязкости 20-45 сек (DIN4), разбавление 5-20% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 1,4 – 1,8 мм Давление: 2-3 бар</p>
Разбавитель	Thinner 1027
Очистка инструментов	Thinner 1027
ЛОС	<p>Содержание летучих органических веществ в лаке составляет 460 г/л. Содержание ЛОС в готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 520 г/л.</p>
ОХРАНА ТРУДА	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.</p> <p>Только для промышленного применения.</p>



Merit 30

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.